

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
1	UN	1,00	394478	<p>APARADOR RETRÔ FREIJÓ/OFF WHITE COM ESTRUTURA EM MDP 15 MM; TAMPO EM MDF 25MM; GAVETAS COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS; PÉ EM MADEIRA MACIÇA DE 22MM; FRENTE GAVETASEM MDF 15MM - ALTURA: 84 CM - LARGURA: 136 CM - PROFUNDIDADE: 41 CM</p> <p>AS GAVETASSÃO EQUIPADAS COM CORREDIÇAS TELESCÓPICAS QUE DESLIZAM DE FORMA MAIS SUAVE E SEMRUÍDOS, ALÉM DE CONTAREM COM UMA TRAVA QUE IMPEDE QUE A PEÇA DERRAPE TOTALMENTEPARA FORA DO TRILHO E CAUSE ACIDENTES.</p> <p>DESIGN REALÇADOPELA MADEIRA MACIÇA QUECOMPÕE OS PÉS É UM ÓTIMO REFORÇO PARA A ESTRUTURA AO MESMO TEMPO EM QUE TRAZ UMA ESTÉTICA SÓBRIA. COM DESTAQUE PARA A RETILINEIDADE, ELES SÃO O COMPLEMENTO IDEAL PARA DECORAÇÕES SOFISTICADAS.</p> <p>ACABAMENTO FUNCIONAL ONDE A TONALIDADE DEIXA OMÓVEL PRONTO PARA SE ENCAIXAR NO AMBIENTE, MAS NÃO É SÓ ISSO QUE A PINTURA FAZPOR ELE. IDEAL PARA FACILITAR A MANUTENÇÃO DURANTE A ROTINA, O PRODUTO SÓ EXIGELIMPEZA COM UM PANO UMEDECIDO E PRONTO!</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
2	UN	1,00	394462	<p>ARMÁRIO BAIXO, MODULADOS, COMPOSTO DE LATERAIS, FUNDO, BASE, 01 PRATELEIRA, PORTAS E TAMPO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES: TAMPO: EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 25MM DE ESPESSURA. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DO TAMPO, NA COR CINZA CLARO; POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM, NA MESMA COR DO TAMPO, COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU PERÍMETRO COM RAIO MÍNIMO DE 2,5MM, COLADAS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOLT MELT; POSSUI RECORTE NA PARTE POSTERIOR LADO INFERIOR, QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS; POSSUI FIXADO EM SEU LADO INFERIOR UMA CHAPA DE AÇO DOBRADA PARA APOIO DAS PORTAS E UM PINO DE AÇO INOXIDÁVEL PARA O TRAVAMENTO DA FECHADURA. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, EM CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO DE 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA, TEXTURIZADO, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DO TAMPO. POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM, NA MESMA COR DO TAMPO, COLADAS A QUENTE PELO PROCESSO HOLT MELT. CADA PORTA POSSUI, NO MÍNIMO, DUAS DOBRADIÇAS EM ZAMAK, ANODIZADO, QUE PERMITA ABERTURA DE NO MÍNIMO 270°, FIXADAS POR PARAFUSOS ANODIZADOS, AUTOATARRAXANTES, DE CABEÇA CHATA MEDINDO 20X4MM; APRESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ACIONADO AO SER FECHADA, POR MEIO DE MOLAS DE ALTA RESISTÊNCIA EM AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO, EVITANDO CORROSÃO, E PEÇA EM PLÁSTICO DE ENGENHARIA POLIAMIDA PARA TRAVAMENTO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DEPOIS DE FECHADA; TEM EIXO EM AÇO INOXIDÁVEL EM SUA ARTICULAÇÃO COM BUCHAS DE POLIACETAL, EVITANDO O ATRITO E ELIMINANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO; NUMA DAS PORTAS CONTÉM UMA CHAPA DE AÇO PARA TRAVAMENTO, SEM ARESTAS CORTANTES E ARREDONDADA COM RAIO DE 10MM; POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA EM ALUMÍNIO ANODIZADO E ARQUEADO COM FORMATO CONVEXO, COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 10MM E LARGURA DE NO MÍNIMO 100MM. FECHADURA: COM MECANISMO EM AÇO CROMADO, MEDINDO CERCA DE 74X30X14MM E CILINDRO EM AÇO CROMADO COM DIÂMETRO DE 19MM E ALTURA DE 22MM; DOTADO DE MOLAS E PINOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTODESEMPENHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO POSSÍVEIS TRAVAMENTOS. CADA FECHADURA TEM UM SEGREDO INDIVIDUAL, NÃO PERMITINDO QUE A CHAVE DE OUTRA FECHADURA A ABRA; POSSUI LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE PERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM ALUMÍNIO NO EIXO VERTICAL, SENDO UMA NA PARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM; AS CHAVES POSSUEM ACABAMENTO EM POLIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE PERMITE A DOBRA SEM QUE A MESMA SE QUEBRE DENTRO DO CILINDRO; POSSUI HASTES EM ALUMÍNIO COM FORMATO PLANO CONVEXO COM DIÂMETRO DE 6MM. NUMA DAS EXTREMIDADES DE CADA HASTE CONTÉM UM ACESSÓRIO DE TRAVAMENTO COM FORMATO DE GANCHO EM SENTIDO PERPENDICULAR À HASTE, COM BUCHAS EM PLÁSTICO DE ENGENHARIA POLIAMIDA, DESCARTANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO E REDUZINDO O ATRITO DOS COMPONENTES, FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 30X3,5MM; NA PONTA DO CILINDRO TEM UM ACABAMENTO EM AÇO REPUXADO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,4MM, COM REVESTIMENTO CROMADO. PRATELEIRAS: UMA PRATELEIRA REGULÁVEL, EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO TAMPO; POSSUI BORDAS TRANSVERSAIS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO DO TAMPO; NAS BORDAS LONGITUDINAIS DE CONTATO COM O USUÁRIO TEM FITA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3MM, ARREDONDADAS COM RAIO DE 2,5MM NO MÍNIMO, COLADAS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT; CADA PRATELEIRA CONTÉM QUATRO SUPORTES EM POLIURETANO RÍGIDO COM SISTEMA DE ENGATE PARA OS PINOS DE REGULAGEM; O TRAVAMENTO DAS PRATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO POR MEIO DE PINOS EM AÇO INOXIDÁVEL</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
				<p>FIXOS NAS LATERAIS PORMEIO DE FUROS PARA ENGATE.BASE:EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA; REVESTIMENTO EMLAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM SUA SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR, NA MESMA COR DO TAMPO; BORDASPROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM NO MESMO PADRÃO DO</p> <p>REVESTIMENTO DO TAMPO, COLADOS A QUENTE POR MEIO DO PROCESSO HOT MELT;POSSUI RECORTE,QUE PROPICIAACABAMENTO PERFEITO NA UNIÃO DAS PEÇAS; POSSUI REGULADORES DE NÍVELEM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMATELESCÓPICA CILÍNDRICA, DIÂMETRO DE 55MM E ALTURA DE 35MM, E AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, POR MEIO DEPARAFUSODE AÇO ZINCADO COM ROSCA PADRÃO 5/16" ENGATADO A PORCA SEXTAVADA 5/16". PERMITEA REGULAGEM DEALTURA PELO LADO INTERNO DO ARMÁRIO.</p> <p>LATERAIS:EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTO EMLAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM AMBAS AS FACES DAS PEÇAS, NA MESMA COR DOTAMPO; BORDASPROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1MM NO MESMO PADRÃO DO</p> <p>REVESTIMENTO DO TAMPO, COLADA A QUENTE POR MEIO DOPROCESSO HOT MELT; POSSUI RECORTE QUE PROPICIAACABAMENTO PERFEITO NA MONTAGEM DAS PEÇAS;NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS, CONTÉM DUAS FILEIRAS DE FUROS COMDIÂMETRO DE 5MM, DISTANCIADOS ENTRESI 64MM, POSSIBILITANDO O AJUSTE DA PRATELEIRA REGULÁVEL A CADA 64MM.</p> <p>FUNDO:FUNDO EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, CHAPA ÚNICA COM NO MÍNIMO 18MM DE ESPESSURA, REVESTIMENTOEM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA EM AMBAS AS FACES DA PEÇA, NA MESMA COR DO TAMPO; SAPATASNIVELADORAS EM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMATO TELESCÓPICO CILÍNDRICO, COM DIÂMETRO DE55MM E ALTURA DE35MM, POSSIBILITANDO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, POR MEIO DE PARAFUSO DE AÇO ZINCADO E ROSCA PADRÃO 5/16",ENGATADO EM UMA PORCA SEXTAVADA 5/16",FIXADA A UM SUPORTE DE POLIURETANO INJETADO; CONTÉM TRÊS FUROS PARAFIXAÇÃO, PORMEIO DE PARAFUSOS AUTOATARRAXANTES, ZINCADOS.MONTAGEM:O TRAVAMENTO DAS LATERAISAO TAMPO SUPERIOR E INFERIOR É FEITO POR MEIO DE CAVILHAS EM MADEIRA ESTRIADA EPINOS DE AÇO INOXIDÁVEL COMROSCA PADRÃO M6, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OPOSTA ÀROSCA PARA OTRAVAMENTO, PORMEIO DE TAMBOR EM ZAMAK E RECORTE PARA ENGATE DO PINO DE AÇO, O QUAL É FIXADO AO TAMPOSUPERIOR E INFERIOR POR MEIO DE PINO EM ZAMAK,ROSCA PADRÃO M6 NA PARTE INTERNA E ROSCA AUTOATARRAXANTE NAEXTERNA, COM RECORTES NO FIO DA ROSCA PARA QUE AMESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA PEÇA, SÃO NO MÍNIMO DUASCAVILHAS E DOIS PINOS DE AÇOPOR JUNÇÃO.APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 13.961 (EDIÇÃO MAISRECENTE) EMITIDO POR CERTIFICADORA ACREDITADA PELO INMETRO; NO CERTIFICADO DEVERÃO ESTAR IDENTIFICADOSO FABRICANTE E O MODELO OFERTADO.MEDIDAS APROXIMADAS:LARGURA: 800 MM; PROFUNDIDADE:500 MM; ALTURA: 740 MM</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
3	UN	6,00	394460	<p>ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS. FINALIDADE: PARA ARMAZENAMENTO DE PASTAS SUSPENSAS. REQUISITOS: O ARQUIVO DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS CONFERIDAS À QUALIDADE DO PRODUTO, FABRICADO DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 13961:2010, MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS - CLASSIFICAÇÃO E CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS, REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. OBSERVANDO O QUE DISPÕE AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), PRODUZIDO DE ACORDO COM AS DESCRIÇÕES ESTABELECIDAS NESTE TERMO DE REFERÊNCIA, ILIBADO DE ERROS OU VÍCIOS DE PROJETO, RESGUARDANDO PADRÃO DE QUALIDADE E ESmero NA FABRICAÇÃO. DIMENSÕES: (H) 1335 X (L) 470 X (P) 710 (MM);</p> <p>CARACTERÍSTICAS GERAIS: O ARQUIVO DEVE POSSUIR SUFICIENTE RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE PARA O FUNCIONAMENTO NAS SUAS CONDIÇÕES NORMAIS DE USO, DOTADO DE RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE. MATERIAL: CORPO, BASE, CHAPÉU, GAVETAS, ESTRUTURA INTERNA, CORREDIÇAS E GUIAS: EM CHAPAS FINAS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO ABNT 1008/1020, CONFORME A ABNT NBR 87:2000 - AÇO PARA CONSTRUÇÃO MECÂNICA - DESIGNAÇÃO E COMPOSIÇÃO QUÍMICA: A) CORPO: ? # 0,75MM; B) GAVETAS: ? # 0,75MM; C) BASE E CHAPÉU: D) CARRINHOS: ? # 1,20MM; E) ESTRUTURA INTERNA: ? # 0,90MM; CORPO: CAIXA EXTERNA CUJA BASE SERÁ DO TIPO DE APOIO CONTÍNUO, ESTRUTURA INTERNA COM OITO COLUNAS VERTICAIS, DISTRIBUÍDAS SIMETRICAMENTE QUATRO EM CADA LATERAL DO ARQUIVO, PEÇAS CONSTITUINTES DO CORPO SOLDADAS PELO PROCESSO MIG, PROVIDO DE ARREDONDAMENTO EM SUA FACE FRONTAL; GAVETAS: TAMANHO OFÍCIO PARA PASTAS SUSPENSAS, OCUPANDO TODO O ESPAÇO ÚTIL INTERNO DA CAIXA, DOTADAS DE CARRINHOS TELESCÓPICOS, FACE FRONTAL COM ACABAMENTO ARREDONDADO, PORTA-ETIQUETAS ESTAMPADAS NA PRÓPRIA CHAPA E PUXADORES EMBUTIDOS EMPVC COR CINZA, LOCALIZADO AO CENTRO DE SUA FACE FRONTAL; SISTEMA DE TRANCA: TRANCA CILÍNDRICA METÁLICA SIMULTÂNEA PARA TODAS AS GAVETAS E CHAVE EM DUPLICATA FECHADURA: FECHADURA DO TIPO TAMBOR CILÍNDRICO COM QUATRO PINOS E CHAVE DOBRÁVEL, DUPLICATA, TRATAMENTO SIMULTÂNEO PARA TODAS AS GAVETAS E CHAVES EM DUPLICATA. LOCALIZADA NA PARTE FRONTAL DA EXTREMIDADE SUPERIOR DA CAIXA EXTERNA DO ARQUIVO. AS CHAVES DEVEM IR PRESAS À FECHADURA. DISPOSITIVO DE ABERTURA E DESLIZAMENTO DAS GAVETAS: DISPOSITIVO DE SEGURANÇA DE FECHAMENTO TOTAL DA GAVETA QUE PERMITA ABRIR SOMENTE UMA GAVETA POR VEZ (ANTI-TOMBO); GAVETAS DESLIZANDO SOBRE CARRINHOS TELESCÓPICOS E ROLAMENTOS BLINDADOS COM CAPA DE NYLON AUTO-LUBRIFICANTES, COM AMORTECEDOR CONTRA IMPACTOS E RUÍDOS, EXTREMIDADES DAS GUIAS COM SOLDA ELÉTRICA À PONTO NA ESTRUTURA DO ARQUIVO; BASE: BASE INFERIOR COM RODAPÉ FECHADO, DOTADA DE REBITES DE ROSCA 3/8" EM AÇO TRATADO POR BANHO ELETROLÍTICO PARA INSTALAÇÃO DE SAPATAS NIVELADORAS DE PISO ROSQUEÁVEIS, CORPO EM AÇO ZINCADO E BASE EM NYLON Ø 34MM. ACABAMENTO: OS COMPONENTES OU PARTES DO ARQUIVO COM AS QUAIS O USUÁRIO ENTRA EM CONTATO DURANTE O USO NORMAL NÃO DEVERÃO POSSUIR REBARBAS OU CANTOS VIVOS. TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVEM SER UNIDAS ENTRE SI POR MEIO DE SOLDA MIG, CONFIGURANDO UMA ESTRUTURA ÚNICA. COMPONENTES COM SUPERFÍCIE LISA E HOMOGÊNEA, SEM RESPINGOS DE SOLDA, REBARBAS OU IMPERFEIÇÕES, ISENTOS DE PONTOS CORTANTES, ÁSPEROS OU ESCÓRIAS COM ARREDONDAMENTO DE CANTOS AGUDOS; O ARQUIVO NÃO DEVE APRESENTAR FRATURA, DEFORMAÇÕES, AFROUXAMENTO OU SOLTURA DE QUALQUER UM DE SEUS COMPONENTES OU JUNTAS, DEVENDO SE MANTER ESTÁVEL EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO. TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO: PARTES METÁLICAS COM APLICAÇÃO DE TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO QUÍMICA, BANHOS SUCESSIVOS À QUENTE CONSTANDO DE DESENGRAXANTE, DECAPANTE, FOSFATIZANTE E PASSIVADOR, INTERMEDIADOS POR BANHOS COMPLEMENTARES ADEQUADOS DE PREPARAÇÃO PARA PINTURA. O MATERIAL DEVE SER DECAPADO EM SOLUÇÃO ÁCIDA PARA REMOÇÃO DE CAMADA DE OXIDAÇÃO E DE CAREPAS, POSTERIORMENTE LAVADO PARA A REMOÇÃO DE RESÍDUOS DA SOLUÇÃO DE DECAPAGEM. APÓS A DECAPAGEM A LAVAGEM DEVERÁ SER REALIZADA EM BANHOS QUÍMICOS DE IMERSÃO OU TRATAMENTO SIMILAR POR SPRAY. RESISTÊNCIA À CORROSÃO: O TRATAMENTO DEVERÁ GARANTIR RESISTÊNCIA À CORROSÃO APÓS 400 HORAS DE ENSAIO, EXECUTADO CONFORME AS NORMAS: ABNT NBR 8094:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
				SALINA; ABNT NBR 8095:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO, CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA. REQUISITOS DE PINTURA: PINTURA EM EPÓXI-PÓ HÍBRIDA, APLICADA POR DISPOSIÇÃO ELETROSTÁTICA. ACABAMENTO TEXTURIZADO E LIVRE DE DEFEITOS, COR CINZA, ? 60, POLIMERIZADA EM ESTUFA E CURADA A 220°C, EXECUTADO CONFORME AS NORMAS: ABNT NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODOS DE ENSAIO; ABNT NBR 11003:2009 - DETERMINAÇÃO DA ADERÊNCIA. GARANTIA: 05 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), CONTADOS A PARTIR DA DATA DA ENTREGA E ACEITAÇÃO DOS PRODUTOS, RELATIVA AO PRODUTO E SEUS COMPONENTES, MESMO APÓS DESCONTINUIDADE DE FABRICAÇÃO NESTE PERÍODO. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE 470MM X 1335MM X 710MM			
4	UN	4,00	394480	BAÚ INFANTIL FREIJÓ / OFF WHITE. PINTURA E ACABAMENTO POR CAMADAS - FABRICADO COM 100% MDF - POSSUI RODÍZIOS COM TRAVA DE SEGURANÇA - TAMPO COM PISTÃO Á GÁS - CANTOS ARREDONDADOS. ESPECIFICAÇÕES DIMENSÕES:51CM ALT. X 70CM LARG. X 43CM PROF. PESO SUPORTADO:10KG PESO BRUTO:16KG			
5	UN	2,00	394472	BERÇO AMERICANO UNIQUE FREIJÓ OFF WHITE ECO WOOD - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: - CERTIFICADO DE INMETRO - DESENVOLVIDO 100% EM MDF - GRADE FIXA - UTILIZA COLCHÃO DE 70CMX130CM (VENDIDO SEPARADAMENTE) - ACOMPANHA SUPORTE PARA MOSQUITEIRO - TRANSFORMA EM MINI CAMA - ESTRADO COM 3 REGULAGENS DE ALTURA - PÉS EM MADEIRA - PINTURA ATÓXICA - LINDO DESIGN DIMENSÕES: ALTURA: 96 CM LARGURA: 136 CM PROFUNDIDADE: 77 CM			
6	UN	1,00	394477	BUFFET NA COR FREIJÓ/OFF WHITE - MATERIAL EM ESTRUTURA EM MDP 15 MM; TAMPO EM MDF 25MM; PORTAS COM DOBRADIÇAS METÁLICAS; MADEIRA MACIÇA 22MM. PESO SUPORTADO: 15KG NO TAMPO E 5 KG NAS PRATELEIRAS. DESCRIÇÃO DO TAMANHO: ALTURA: 79 CM - LARGURA: 165 CM - PROFUNDIDADE: 41 CM			
7	UN	20,00	394464	CADEIRA DE ESCRITÓRIO EXECUTIVA ERGONÔMICA COM APOIO DE BRAÇOS E REGULAGEM BOTÃO LATERAL, COM RODÍZIOS, SEM APOIO DE CABEÇA, COM ENCOSTO QUE SE ADAPTA AO USUÁRIO, ESTRUTURA EM METAL, ACABAMENTO DA ESTRUTURA CROMADO, COM ALTURA AJUSTÁVEL, MECANISMO DE RECLINAÇÃO BASCULANTE, GIRATÓRIA, ESTOFAMENTO EM COURO SINTÉTICO, ENCHIMENTO EM ESPUMA INJETÁVEL D33 APOIO LOMBAR FIXO. NA COR PRETA. REGULAGEM DO ASSENTO: ALTURA PARA CIMA E PARA BAIXO, ATRAVÉS DE UMA ALAVANCA QUE ACIONA O PISTÃO A GÁS QUE FAZ COM QUE A CADEIRA REGULE O ASSENTO NA POSIÇÃO QUE O USUÁRIO PRECISA DE 0,45 A 0,54 (MEDIDAS DO CHÃO AO ASSENTO). REGULAGEM DO ENCOSTO: ALTURA PARA CIMA E PARA BAIXO. ATRAVÉS DO PRÓPRIO ENCOSTO ONDE O USUÁRIO SOBE OU DESCE PARA MELHOR AJUSTE ATRAVÉS DE UMA CATRACA QUE VAI SUBINDO ATÉ CHEGAR A ÚLTIMA REGULAGEM E DESTRAVAR NOVAMENTE, FAZENDO COM QUE O ENCOSTO ABAIXE NOVAMENTE INCLINAÇÃO PARA FRENTE E PARA TRÁS NUM ÂNGULO DE ATÉ 90° GRAU ATRAVÉS DE UMA SEGUNDA ALAVANCA QUE AO PUXAR DESTRAVA O ENCOSTO POSSIBILITANDO O USUÁRIO A POSICIONÁ-LO ONDE QUE MAIS LHE AGRADECE.			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
8	UN	5,00	394463	CADEIRA DE ESCRITÓRIO GIRATÓRIO COM ENCOSTO EM TELA UNIVERSAL, COM BASE EM NAILON E ASSENTO CREPE CREPE PRETO, COM DESCANSO DE BRAÇO. APIO PARA BRAÇO: DEVE SER REGULÁVEL E COM ALTURA VARIÁVEL ENTRE 20 A 25CM A PARTIR DO ASSENTO. FUNCIONAL, ELE AJUDA A MANTER A BOA POSTURA E FACILITA NA DIGITAÇÃO. ASSENTO: PRECISA TER BORDAS ARREDONDADAS E AJUSTE DE ALTURA, COM AMORTECEDOR E PISTÃO. DEVE PERMITIR TAMBÉM UM ÂNGULO DE 90° ENTRE AS PERNAS E OS PÉS, QUE DEVEM ESTAR APOIADOS TOTALMENTE NO CHÃO. ENCOSTO: COM FORMATO ANATÔMICO, LEVEMENTE CURVADO NA HORIZONTAL, ESSA PEÇA TEM ALTURA REGULÁVEL NA PARTE ANTEROSUPERIOR. ISSO FAZ COM QUE A CADEIRA PROTEJA A LOMBAR. RODÍZIOS: OS PÉS DA MOBÍLIA SÃO RESPONSÁVEIS POR TRAZER ESTABILIDADE, POR ISSO SÃO RESISTENTES E PERMITEM FÁCIL MOVIMENTAÇÃO DENTRO DE DISTÂNCIAS CURTAS.			
9	UN	2,00	394474	COLCHÃO DE BERÇO ESPUMA SUPREME D28 70CMX130CM			
10	UN	1,00	394473	CÔMODA 6 GAVETAS UNIQUE FREIJÓ OFF WHITE ECO WOOD - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: - DESENVOLVIDA 100% EM MDF - CORREDIÇAS TELESCÓPICAS - PUXADOR EM FURO - DESIGN DAS GAVETAS EM ESTILO CASCATA (INCLINADAS) - SISTEMA ANTI TOMBAMENTO - PINTURA ATÓXICA QUE NÃO FAZ MAL A SAÚDE DO BEBÊ - PÉS EM MADEIRA - LINDO DESIGN DIMENSÕES: ALTURA: 97 CM LARGURA: 120 CM PROFUNDIDADE: 43,7 CM			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
11	UN	14,00	394461	<p>ESTANTE DE AÇO DESMONTÁVEL COM 6 PRATELEIRAS. FINALIDADE: PARA USO EM ARMAZENAMENTO OU ÁREAS ADMINISTRATIVAS. REQUISITOS: A ESTANTE DEVE ATENDER ÀS EXIGÊNCIAS CONFERIDAS À QUALIDADE DO PRODUTO, FABRICADA DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR13961:2010, MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO - ARMÁRIOS - CLASSIFICAÇÃO E CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E DIMENSIONAIS (EXCETO PROFUNDIDADE), REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO. OBSERVANDO O QUE DISPÕE AS PRESCRIÇÕES CONTIDAS NO ART. 39, VIII, DA LEI Nº. 8.078/90 (CÓDIGO DE DEFESA DO CONSUMIDOR), PRODUZIDA DE ACORDO COM AS DESCRIÇÕES ESTABELECIDAS NESTE TERMO DE REFERÊNCIA, ILIBADA DE ERROS OU VÍCIOS DE PROJETO, RESGUARDANDO PADRÃO DE QUALIDADE E ESmero NA FABRICAÇÃO. DIMENSÕES: (H) 1980 X (L) 900 X (P) 300 MM; CARACTERÍSTICAS GERAIS: A ESTANTE DEVE POSSUIR SUFICIENTE RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE PARA ATENDER SUAS FUNÇÕES, COMPONENTES OU PARTES DA ESTANTE COM AS QUAIS O USUÁRIO ENTRA EM CONTATO, ISENTOS DE REBARBAS OU CANTOS VIVOS. FABRICADA EM CHAPAS DE AÇO CONTENDO 4 COLUNAS E 6 PRATELEIRAS FIXADAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS, ARRUELAS E PORCAS. DIMENSÕES: ALTURA 1980 X PROFUNDIDADE 900 X LARGURA 300 MM (TOLERÂNCIA +/- 5 MM). FABRICADA EM CHAPAS DE AÇO ESTAMPADAS, DOBRADAS E PINTADAS, MONTADA ATRAVÉS DE PARAFUSOS, COM PRATELEIRAS REGULÁVEIS, COLUNAS DOBRADAS EM FORMA DE "L", PERFURAÇÕES DUPLAS REALIZADAS ATRAVÉS DE PUNÇÃO, DISTRIBUÍDAS MILIMETRICAMENTE EM AMBOS OS LADOS EM TODA SUA EXTENSÃO, DISPENSANDO REFORÇOS EM FORMA DE "X". EXTREMIDADE INFERIOR DA BASE COM CHAPA DE AÇO SOLDADA E APLICAÇÃO DE BORRACHA ANTIDERRAPANTE TIPO "GRÃO DE ARROZ" NA COR PRETA. MONTAGEM: AS ESTANTES DEVEM POSSUIR SUFICIENTE RESISTÊNCIA MECÂNICA E ESTABILIDADE PARA ATENDER SUAS FUNÇÕES, FABRICADAS DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 13961:2010, MONTADAS ATRAVÉS DE PARAFUSOS DE AÇO SEXTAVADOS, PORCAS E ARRUELAS, SEM APRESENTAR, FRATURAS, DEFORMAÇÃO, DEFLEXÃO DOS PLANOS HORIZONTAIS, AFROUXAMENTO OU SOLTURA DE QUALQUER UM DE SEUS COMPONENTES, DEVENDO MANTER-SE ESTÁVEL EM CONDIÇÕES NORMAIS DE USO. COMPONENTES OU PARTES DA ESTANTE COM AS QUAIS O USUÁRIO ENTRA EM CONTATO DURANTE O USO NORMAL ISENTOS DE REBARBAS OU CANTOS VIVOS. PRATELEIRAS COM DOBRAMENTO DUPLO NAS LATERAIS E TRIPLO NAS EXTENSÕES DIANTEIRA E TRASEIRA, FURAÇÃO DUPLA PARA FIXAÇÃO NAS COLUNAS. FUNDO COM DOIS REFORÇOS, PERFIS EM FORMATO "ÔMEGA" SOLDADOS A PONTO. MATERIAL EMPREGADO: CHAPAS DE AÇO DO TIPO ABNT1010 A ABNT 1020. COLUNAS: CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO COM 1,90 MM DE ESPESSURA COM FUROS PARA REGULAGEM DE ALTURA DAS PRATELEIRAS, COM ABAS DE 45 MM; PRATELEIRAS: CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO COM 0,90 MM DE ESPESSURA; REFORÇOS: PERFIL "ÔMEGA" EM CHAPA DE AÇO LAMINADA A FRIO COM 0,90 MM DE ESPESSURA; PESO DA CARGA POR PRATELEIRA: DE 100 A 120 KG. PRÉ-TRATAMENTO: ANTES DA PINTURA AS PARTES METÁLICAS RECEBEM APLICAÇÃO DE TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, ATRAVÉS DE BANHOS DE FOSFATIZAÇÃO QUÍMICA - BANHOS SUCESSIVOS A QUENTE, CONSTANDO DE DESENGRAXANTE, DECAPANTE, FOSFATIZANTE E PASSIVADOR, INTERMEDIADOS POR BANHOS COMPLEMENTARES ADEQUADOS DE PREPARAÇÃO PARA PINTURA. TRATAMENTO ANTICORROSIVO: REALIZADO SOMENTE APÓS AS OPERAÇÕES DE DOBRAMENTO DAS CHAPAS. O MATERIAL DEVER SER DECAPADO EM SOLUÇÃO ÁCIDA PARA REMOÇÃO DE CAMADA DE OXIDAÇÃO E DE CAREPAS, POSTERIORMENTE LAVADO PARA A REMOÇÃO DE RESÍDUOS DA SOLUÇÃO DE DECAPAGEM. APÓS A DECAPAGEM A LAVAGEM DEVERÁ SER REALIZADA EM BANHOS QUÍMICOS DE TRATAMENTO POR SPRAY. REQUISITOS DE PINTURA: PINTURA EM TINTA EPOXI-PÓ HÍBRIDA, ELETROSTÁTICA, POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA A 220°C, NA COR CINZA. CAMADA DE TINTA COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, EXECUTADA DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT NBR 10443:2008 E NBR 11003:2009. RESISTÊNCIA À CORROSÃO: APÓS 300 HORAS DE ENSAIO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME NORMAS DA ABNT NBR 8094:1983 E NBR 8095:1983. EMBALAGEM: PRATELEIRAS DAS ESTANTES EMBALADAS EM PACOTES SEPARADOS EM QUANTIDADE NECESSÁRIA AO NÚMERO DE BANDEJAS DO MODELO ESPECIFICADO E ENVOLVIDAS EM PAPELÃO ONDULADO, FECHADA COM FITA ADESIVA. COLUNAS EMBALADAS EM PACOTES DE 20 PEÇAS, UNIDAS ENTRE SI E AMARRADAS ATRAVÉS DE FITA DE ARQUEAR COM TRAVA DE METAL, ENVOLVIDOS POR FILME DE PLÁSTICO LISO. MEDIDAS APROXIMADAS: LARGURA X ALTURA X PROFUNDIDADE 900MM X 1980MM X 300MM</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
12	UN	2,00	394469	GUARDA ROUPA CASAL COM ESPELHO- 2 PORTAS DE CORRER -6 GAVETAS TITANIUM,NA COR BRANCA. DIVISÃO INTERNA: 6 GAVETAS E PRATELEIRAS. MEDIDAS:ALTURA:230 CM - LARGURA: 220 CM - PROFUNDIDADE: 62 CM - CARACTERÍSTICAS GERAIS:PRODUTO 100% MDF - CORREDIÇA TElescÓPICA - PROFUNDIDADE DA GAVETA 40 CM - SUPORTE CABIDE METÁLICO - PUXADORES DE ALUMÍNIO - PRODUZIDO COM CHAPA DE 15MM E 25MM			
13	UN	1,00	394475	GUARDA ROUPA INFANTIL 2 PORTAS UNIQUE FEIJÓ OFF WHITE ECO WOOD - MATIC CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: - DESENVOLVIDO 100% EM MDF - 2 PORTAS - 2 GAVETAS - CORREDIÇAS TElescÓPICAS - EXCELENTE ESPAÇO INTERNO - CABIDEIRO METÁLICO - PUXADOR EM FURO - DESIGN DAS GAVETAS EM ESTILO CASCATA (INCLINADAS) - PINTURA ATÓXICA QUE NÃO FAZ MAL A SAÚDE DO BEBÊ - PÉS EM MADEIRA - LINDO DESIGN DIMENSÕES: ALTURA: 206 CM LARGURA: 88,7 CM PROFUNDIDADE: 43,7 CM OBS: NÃO REALIZAMOS MONTAGEM, PORÉM ACOMPANHA MANUAL DE INSTRUÇÕES.			
14	UN	1,00	394481	KIT COM 02 PRATELEIRAS OFF WHITE EM MDF - SENDO 02 PRANCHAS DE 15 MM COM LARGURA: 60 CM - PROFUNDIDADE: 15 CM, COM 04 ALÇAS DE MATERIAL SINTÉTICO DE ALTA QUALIDADE COM APROXIMADAMENTE 20 CM DE ALTURA E 02 CM DE ESPESSURA COM ACABAMENTO EMILHÓS.04 BUCHAS 6MM E 04 PARAFUSOS SUPORTA DE 5 A 6KG			
15	UN	2,00	394476	MESA DE CABECEIRA FREIJÓ/OFF WHITE DIMENSÕES DO PRODUTO MONTADO: ALTURA: 66,5 CM LARGURA: 38 CM PROFUNDIDADE: 33 CM PESO SUPORTADO: ATÉ 15 KG DISTRIBUÍDOS. OBSERVAÇÕES: - PRODUZIDAS EM MDP; - LATERAIS DE GAVETA E CORREDIÇAS EM PVC; - PÉS 20 CM EM PVC; - PRÁTICO E LEVE; - DUAS GAVETAS; - NICHOS;			
16	UN	10,00	394470	MESA DE CABECEIRA NA COR BRANCA. PRODUZIDA COM CHAPAS DE 25MM E 15MM, TAMPO REFORÇADO EM 25MM, COM GAVETAS COM CORREDIÇA TElescÓPICAS DE 30CM E ABERTURA TOTAL DAS GAVETAS. MEDIDAS DO PRODUTO: ALTURA: 55 CM ALTURA COM PÉS: 65 CM LARGURA: 50 CM PROFUNDIDADE: 35 CM MAIS INFORMAÇÕES DO PRODUTO: TAMPO DE 25MM PRODUZIDOCOM CHAPAS DE 25MM E 15 MM - POSSUI 02 GAVETAS GAVETAS COM CORREDIÇAS TElescÓPICAS 30 CM GAVETAS COM ABERTURA TOTAL PUXADORES DE MADEIRA.			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
17	UN	5,00	394456	MESA EM FORMATO "L", SUPERFÍCIE DE TRABALHO COM FORMATO EM "L", EM MADEIRA MDP (PAINÉIS DE PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE) COM MESA EM FORMATO "L" ESPESSURA MÍNIMA DE 25MM, FORMANDO UMA PEÇA ÚNICA; REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA, TEXTURIZADO COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ESPESSURA NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DA SUPERFÍCIE, NA COR CINZA CLARA; BORDAS RETAS, EM TODO SEU PERÍMETRO, COM PERFIL DE ACABAMENTO EM FITA DE POLIESTIRENO SEMIRRÍGIDO, COM 3,0MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO, CONTENDO RAIOS DA BORDA DE CONTATO COM O USUÁRIO COM NO MÍNIMO 2,5MM, CONFORME NBR 13966 - TABELA 1, COLADAS PELO PROCESSO HOLT-MELT (A QUENTE); PASSAGEM PARA FIAÇÃOCOM ACABAMENTO EM PVC RÍGIDO TEXTURIZADO NA MESMA COR DO TAMPO, COM DIÂMETRO DE 60MM; A PARTE INFERIOR DO TAMPO DEVERÁ CONTER BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS PARA RECEBER OS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA METÁLICA DAMEA. COM GAVETEIRO INSTADO COM 02 GAVETAS CHAVEADAS. MEDIDAS APROXIMADAS: 1500X1500X600X600X740.			
18	UN	3,00	394483	NICHO DECORATIVO NA COR FREIJÓ / OFF WHITE - COM ALTURA: 33 CM - LARGURA: 33 CM - PROFUNDIDADE: 24 CM - PESO: 8,30. ESTRUTURA: TAMPO, LATERAIS E BASE: MDF 18 MM - ACABAMENTO: PINTURA UV -COR: FREIJÓ/OFF WHITE - PESO SUPOSTADO: 16 KG DISTRIBUÍDOS.			
19	UN	2,00	394471	NICHO ORGANIZADOR COM RODÍZIOS 3 GAVETAS BRANCO. DESCRIÇÃO: 9 COMPARTIMENTOS INTERNOS QUE CONTRIBUEM PARA ORGANIZAÇÃO DO LOCAL E RODÍZIOS PARA FACILITAR A SUA LOCOMOÇÃO. O KIT 3 GAVETAS É UM MÓDULO OPCIONAL QUE FOI FEITO PARA INCREMENTAR ONICHO ORGANIZADOR, MELHORANDO SUA DIVISÃO INTERNA E DANDO MAIS BELEZA E PRATICIDADE AO SEU AMBIENTE. CARACTERÍSTICAS DA GAVETA: - PRODUZIDO EM MDP \ MDF DE 15 MM - ACABAMENTO EM PINTURA UV - PESO SUPOSTADO POR GAVETA: 5 KG - PADRÃO NICHO ORGANIZADOR COM RODINHAS OU RETRÔ QMOVI CARACTERÍSTICAS DO ORGANIZADOR: - PRODUZIDO EM MDP DE 15 MM - DISPOSIÇÃO PARA ATÉ 09 GAVETAS (PADRÃO QMOVI - VENDIDO SEPARADAMENTE) - POSSUI 04 RODÍZIOS - AMPLO ESPAÇO - QUANTIDADE DE CAIXAS: 2 VOLUMES - PRODUTO PODE SER UTILIZADO PARA AMBIENTE DE QUARTO INFANTIL E ESCRITÓRIO - ACABAMENTO EM PINTURA UV ATÓXICA - SUPORTA 3 KG POR PRATELEIRA DIMENSÕES DO ORGANIZADOR MONTADO: - ALTURA: 83 CM - LARGURA: 108 CM			
20	UN	1,00	394479	POLTRONA DE AMAMENTAÇÃO NA COR ROSA SECO. ESTRUTURA E PÉS EM MADEIRA DE EUCALIPTO SECO REVESTIMENTO COM TECIDO 100% VELUDO ESPUMAS COM DENSIDADE D23 E D20 ASSENTO COM PERCINTA ELÁSTICA ENCOSTO ALTO COM ORELHAS LATERAIS ALMOFADA COM CAPA REMOVÍVEL SOLTA NO ASSENTO PESO SUPOSTADO: ATÉ 150KG DIMENSÕES DO PRODUTO MONTADO: POLTRONA LARGURA 62CM PROFUNDIDADE 75CM ALTURA 1,04M MEDIDA DO ASSENTO: LARGURA 52 CM PROFUNDIDADE 53 CM			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
21	UN	4,00	394457	<p>POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM. O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, ALTA RESILIÊNCIA, DENSIDADE DE 50 KG/M³ +/- 2, ESPESSURA MÍNIMA DE 60 MM. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; LARGURA DE 495 MME PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 480 MM, NO MÍNIMO; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC, PROPORCIONANDO FÁCIL LIMPEZA. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA. ENCOSTO: ESPALDAR ALTO, COM LARGURA DE 480 MME EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 565 MM. ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADO/MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NATURAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12MM; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, DENSIDADE DE 50 KG/M³ +/- 2, ESPESSURA MÍNIMA DE 45MM. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC. PROPORCIONANDO FÁCIL LIMPEZA; REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA. ESTRUTURA E MECANISMOS: SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO ABNT 1008/1010 PERFILADO, SEÇÃO OVAL MEDINDO 18X43MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,5 MM, CONFORME NBR6591. PERMITE A REGULAGEM VERTICAL DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO ASSENTO NUM CURSO MÍNIMO DE 63 MM, POR MEIO DE SISTEMA "UP AND DOWN" COM TOP DE FIM DE CURSO SEM A NECESSIDADE DO USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS. POSSUI CAPA DE PROTEÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NATURAL TEXTURIZADO; MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA/INCLINAÇÃO DO ENCOSTO E ALTURA DO ASSENTO, ESTAMPADO EM CHAPA DE AÇO NBR11888 SAE 1006/1010 BQ COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. O MECANISMO É DOTADO DE "CONTATO PERMANENTE" QUE PERMITE REGULAGEM DE ÂNGULOS E ALTURA DO ENCOSTO, POSSUI A PARTE TRASEIRA PROTEGIDA POR CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. O ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO É MÍNIMO DE -8° E MÁXIMO DE 25°, ACIONADO POR UMA ÚNICA ALAVANCA LOCALIZADA NA PARTE TRASEIRA DIREITA DO MECANISMO, O SISTEMA DE ARTICULAÇÃO DO ENCOSTO É COMANDADO POR MEIO DE MOLAS CONFECCIONADAS EM AÇO CLASSE B COM 5 MM DE DIÂMETRO E LÂMINAS DE AÇO COM 1,20MM DE ESPESSURA NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O ACIONAMENTO DA REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO SERÁ POR MEIO DE ALAVANCA INDEPENDENTE LOCALIZADA NA PARTE POSTERIOR À DIREITA DO MECANISMO NA POSIÇÃO SENTADO. O MECANISMO PERMITE TAMBÉM A REGULAGEM DE ALTURA DO ENCOSTO COM PASSO DE 8 EM 8 MM, CURSO TOTAL MÍNIMO DE 72 MM, ATRAVÉS DE UM SISTEMA AUTOMÁTICO DE REGULAGEM. COLUNA DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO POR ACIONAMENTO A GÁS, COM CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM NO MÍNIMO. CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR NBR6591 SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80X1,5MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS CLASSE 3 E Ø 28MM. PROPORCIONA ACABAMENTO E PROTEÇÃO À COLUNA DE REGULAGEM, SENDO TAMBÉM UM ELEMENTO ESTÉTICO ENTRE A BASE E O MECANISMO DA CADEIRA. POSSUI EFICIENTE SISTEMA DE FIXAÇÃO NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, EVITANDO QUE SE DESPRENDA DURANTE O USO DA CADEIRA, DEIXANDO APARECER O PISTÃO E PERDENDO, CONSEQUENTEMENTE, TANTO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO COMO A ESTÉTICA; BASE COMPOSTA POR 05 PATAS CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR NBR 6591 SAE 1008/1010 - BF/BQ, COM SEÇÃO QUADRADA MEDINDO 25X25 MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,5 MM NO MÍNIMO. AS PATAS SÃO SOLDADAS EM FLANGE MORSE ESTAMPADA EM CHAPA DE AÇO NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ E PROTEGIDAS POR CAPA DE POLIPROPILENO COPOLÍMERO. DIÂMETRO TOTAL DE 690MM ALTURA SEMOS RODÍZIOS DE 101MM; RODÍZIO DUPLO, COM CAPAS E RODAS INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA POLIAMIDA 6. A HASTE É CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1006/1008 COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ZINCADO E DIÂMETRO DE 11 MM. EIXO EM AÇO 1010/1020, RODAS COM DIÂMETRO DE 50MM. POSSUI LUBRIFICAÇÃO INTERNA PERMANENTE E CAPA DE ACABAMENTO QUE ENVOLVE O EIXO; APOIA BRAÇOS: BRAÇOS REGULÁVEIS EM FORMA DE "T", MEDINDO 250X70X35MM APROXIMADAMENTE; APOIA-BRAÇOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM FORMATO ANATÔMICO, 60MM DA PARTE FRONTAL COM INCLINAÇÃO DE 15°, CONFORTO AO USUÁRIO CONFORME EXIGÊNCIAS DA NR17, ALMA EM CHAPA DE AÇO COM 2MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO; COM RESISTÊNCIA AO</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
				ESFORÇO DE ATÉ 100 KG E RECORTE NA PARTE LATERAL PARA ALOCAÇÃO DO TRILHO E MECANISMO DE TRAVAMENTO. REVESTIDO COM CAPA EM POLIPROPILENO INJETADO MICRO TEXTURIZADO EM UMA PEÇA ÚNICA SEM EMENDAS; DOTADO DE MECANISMO INTERNO QUE PERMITA O AJUSTE DE ALTURA EM SEIS NÍVEIS DE REGULAGEM NUM CURSOMÍNIMO DE 60 MM, POR MEIO DE TRILHO EM POLIPROPILENO INJETADO, ACIONADO POR MEIODE BOTÃO LATERAL DO MESMO MATERIAL.			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
22	UN	16,00	394458	<p>POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR BAIXO ASSENTO: ESTRUTURA DO ASSENTO EM MADEIRA CONFORME ESTABELECIDO NAS NBR 14006 E NR-17, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM.O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, DENSIDADE DE 50 KG/M³ +/- 2, ESPESSURA MÍNIMA DE 55 MM. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; LARGURA DE 465 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 440 MM, NO MÍNIMO; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC, PROPORCIONANDO FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTO E RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS. REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA. ENCOSTO: ESPALDAR BAIXO, COM LARGURA DE 420 MM E EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 390 MM. ESTRUTURA DO ENCOSTO INJETADO/MOLDADA ANATOMICAMENTE, EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO NATURAL, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 12 MM; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA INJETADA, DENSIDADE DE 50 KG/M³ +/- 2, ESPESSURA MÍNIMA DE 45 MM. POSSUI AS PROPRIEDADES MECÂNICAS E DE DESEMPENHO ESTABELECIDAS NAS NORMAS TÉCNICAS DA ABNT; CAPA DE PROTEÇÃO E ACABAMENTO INJETADA/MOLDADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO, COM BORDAS ARREDONDADAS, SEM USO DO PERFIL DE PVC, PROPORCIONANDO FÁCIL LIMPEZA, ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA CONTRA IMPACTO E RESISTÊNCIA A PRODUTOS QUÍMICOS; REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER, NA COR PRETA. ESTRUTURA E MECANISMOS: SUPORTE PARA ENCOSTO COM REGULAGEM DE ALTURA CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO ABNT 1008/1010 PERFILADO, SECÇÃO OVAL MEDINDO 18X43MM E ESPESSURA DA PAREDE DE 1,5 MM, CONFORME NBR 6591. PERMITE A REGULAGEM VERTICAL DO ENCOSTO EM RELAÇÃO AO ASSENTO NUM CURSO MÍNIMO DE 63 MM, POR MEIO DE SISTEMA "UP AND DOWN" COM TOP DE FIM DE CURSO SEM A NECESSIDADE DO USO DE BOTÕES OU MANÍPULOS. POSSUI CAPA DE PROTEÇÃO INJETADA EM POLIPROPILENO NATURAL TEXTURIZADO; MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA/INCLINAÇÃO DO ENCOSTO E ALTURA DO ASSENTO, ESTAMPADO EM CHAPA DE AÇO NBR11888 SAE 1006/1010 BQ COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM. O MECANISMO É DOTADO DE "CONTATO PERMANENTE" QUE PERMITE REGULAGEM DE ÂNGULOS E ALTURA DO ENCOSTO, POSSUI A PARTE TRASEIRA PROTEGIDA POR CAPA INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. O ÂNGULO DE INCLINAÇÃO DO ENCOSTO É MÍNIMO DE -8° E MÁXIMO DE 25°, ACIONADO POR UMA ÚNICA ALAVANCALocalizada na parte traseira direita do mecanismo. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema. Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 - BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 690mm e altura sem os rodízios de 101mm; possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; acabamento e pintura: deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
				<p>CARGA ELÉTRICA OPOSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR PRETA ACABAMENTO FOSCO. APOIA BRAÇOS: BRAÇOS REGULÁVEIS EM FORMA DE "T", MEDINDO 250X70X35MM APROXIMADAMENTE; APÓIA-BRAÇOS EM ESPUMA DE POLIURETANO INJETADO COM FORMATO ANATÔMICO, 60MM DA PARTE FRONTAL COM INCLINAÇÃO DE 15°, PROPORCIONANDO CONFORTO AO USUÁRIO CONFORME EXIGÊNCIAS DA NR17, ALMA EM CHAPA DE AÇO COM 2MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO; UNIÃO ENTRE O ASSENTO E APÓIA-BRAÇOS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6MM, COM DOIS FUROS PARA FIXAR E REGULAR A DISTÂNCIA LATERAL ENTRE O ASSENTO E O BRAÇO. POSSUI REPUXO ESTRUTURAL NAS DOBRAS, COM RESISTÊNCIA AO ESFORÇO DE ATÉ 100 KG E RECORTE NA PARTE LATERAL PARA ALOCAÇÃO DO TRILHO E MECANISMO DE TRAVAMENTO. REVESTIDO COM CAPA EM POLIPROPILENO INJETADO MICRO TEXTURIZADO EM UMA PEÇA ÚNICA SEM EMENDAS; DOTADO DE MECANISMO INTERNO QUE PERMITA O AJUSTE DE ALTURA EM SEIS NÍVEIS DE REGULAGEM NUM CURSO MÍNIMO DE 60 MM, POR MEIO DE TRILHO EM POLIPROPILENO INJETADO, ACIONADO POR MEIO DE BOTÃO LATERAL DO MESMO MATERIAL. O MECANISMO É COMPOSTO DE MOLA EM AÇO ZINCADO, EVITANDO A AÇÃO CORROSIVA DECORRENTE DO TEMPO E UMIDADE, E DE PINO DE TRAVAMENTO EM AÇO INOXIDÁVEL DE ¼" LUBRIFICADO COM GRAXA NAVAL QUE REDUZ O ATRITO GERADO PELO ACIONAMENTO POR PRESSÃO;</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
23	UN	1,00	394459	<p>POLTRONA PRESIDENTE ASSENTO E ENCOSTO: POLTRONA COM ESPALDAR ALTO, ASSENTO E ENCOSTO CONSTITUÍDO EM CONCHA ÚNICA. ESTRUTURA DO EM MADEIRA MULTILAMINADA MOLDADAANATOMICAMENTE, COM APOIO LOMBAR, A QUENTE COM PRESSÃO DE 10 KGF/CM², CONFORME ESTABELECIDO NAS NBR 14006 E NR-17, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 15 MM; CONTRACAPA EMPEÇA ÚNICA PARA ENCOSTO E ASSENTO CONFECCIONADA EM MADEIRA COMPENSADA COM ESPESSURA MÍNIMA DE 6 MM, REVESTIDA EM COURO NATURAL NA COR PRETO; O ESTOFAMENTO DEVERÁ SER EM ESPUMA LAMINADA COM ALTA DENSIDADE, COM 50 MM DE ESPESSURA NO MÍNIMO, REVESTIDO EM COURO NATURAL NA COR PRETO; LARGURA DO ENCOSTO DE 500 MM E PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 475 MM, NO MÍNIMO; LARGURA DO ENCOSTO DE 500 MME EXTENSÃO VERTICAL DO ENCOSTO DE 575 MM, NO MÍNIMO. ESTRUTURA E MECANISMOS: MECANISMO QUE PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA E RECLINAÇÃO DO ASSENTO, ESTAMPADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1009/1010 FQDO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 3 MM E PLACA DO CONE MORSE INJETADA EM ALUMÍNIO. ACABAMENTO SUPERFICIAL FOSFATIZADO E PINTADO COM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE NO MÍNIMO 80µM E ACOPLAMENTO À FURAÇÃO DO ASSENTO MEDINDO200X195MM. POSSUI SISTEMA DE REGULAGEM DE TENSÃO DE INCLINAÇÃO POR MEIO DE UM MANÍPULO EXCLUSIVO LOCALIZADO NA PARTE FRONTAL DO MECANISMO, O INTERVALO DE RECLINAÇÃO DO ASSENTO É MÍNIMO DE -3° E MÁXIMA DE 20°, COM BLOQUEIO EM 5 POSIÇÕES, ACIONADA POR ALAVANCA EXCLUSIVA LOCALIZADA NO LADO ESQUERDO, A REGULAGEM DE ALTURADO ASSENTO É ACIONADA POR ALAVANCA EXCLUSIVA LOCALIZADA AO LADO DIREITO DO MECANISMO. AS ALAVANCAS SÃO CONFECCIONADAS EM AÇO SAE 1010 COM DIÂMETRO DE 8 MM E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO. O MECANISMO POSSUI PONTO DE GIRO AVANÇADO EM 165 MM EM RELAÇÃO AO EIXO DE GIRO HORIZONTAL, COM SISTEMA ANTI-SHOCK, PROPORCIONANDO EXCELENTE CONFORTO AO USUÁRIO DA CADEIRA; COLUNA DE REGULAGEM DA ALTURA DO ASSENTO POR ACIONAMENTO A GÁS, COM CURSO DE REGULAGEM MILIMÉTRICA DE 130 MM NO MÍNIMO. CONFECCIONADA EM AÇO TUBULAR NBR6591 SAE 1008/1010 - BFDQ - 50,80X1,5MM, MONTADA COM PISTÃO A GÁS CLASSE 3 E Ø 28MM, COM CONIFICAÇÃO 1° 26'16" INFERIOR E SUPERIOR. POSSUI BUCHA GUIA PARA O SISTEMA GIRATÓRIO E DE REGULAGEM COM ALTURA DE 100MM, INJETADA RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTÊNCIA AO DESGASTE E COM LUBRIFICAÇÃO PRÓPRIA PERMITINDO MAIOR FACILIDADE NA REGULAGEM DA ALTURA E SUAVIDADE NO MOVIMENTO GIRATÓRIO, CALIBRADA COM PRECISÃO DE AJUSTE H7 (0,02MM). FOSFATIZADA E PINTADA EM TINTA PÓ EPÓXI COM CAMADA DE TINTA ENTRE 80 A 120µM; CAPA TELESCÓPICA DE 03 ESTÁGIOS, INJETADA EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO COM Ø 57 MM NA PARTE SUPERIOR E Ø 71 MM NA PARTE INFERIOR E ALTURA DE 317 MM. PROPORCIONA ACABAMENTO E PROTEÇÃO À COLUNA DE REGULAGEM, SENDO TAMBÉM UM ELEMENTO ESTÉTICO ENTRE A BASE E O MECANISMO DA CADEIRA. POSSUI EFICIENTE SISTEMA DE FIXAÇÃO NAPARTE SUPERIOR E INFERIOR, EVITANDO QUE SE DESPRENDA DURANTE O USO DA CADEIRA, DEIXANDO APARECER O PISTÃO E PERDENDO, CONSEQUENTEMENTE, TANTO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO COMO A ESTÉTICA; BASE CROMADA COMPOSTA POR 05 PATAS CONFECCIONADAS EM AÇO TUBULAR 1008/1010 COM SECÇÃO ELÍPTICA. AS PATAS SÃO SOLDADAS EM LUVIA DE AÇO SAE 1045. POSSUI BUCHAS PARA ENCAIXE DE RODÍZIOS CONFECCIONADO EM AÇO E ACABAMENTO NA UNIÃO DAS PATAS À LUVIA CONFECCIONADA EM POLIPROPILENO. DIÂMETRO TOTAL DE 685MM EALTURA SEM RODÍZIOS DE 174MM; RODÍZIO DUPLO, COM CAPAS E RODAS INJETADAS EM RESINA DE ENGENHARIA POLIAMIDA 6. A HASTE É CONFECCIONADA EM AÇO SAE 1006/1008 COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ZINCADO E DIÂMETRO DE 11 MM. EIXO EM AÇO 1010/1020, RODASCOM DIÂMETRO DE 50MM. POSSUI LUBRIFICAÇÃO INTERNA PERMANENTE E CAPA DE ACABAMENTO QUE ENVOLVE O EIXO; A FIXAÇÃO DA CONCHA ÚNICA A ESTRUTURA DA CADEIRA SERÁ PORMEIO DE PORCAS GARRAS DE ¼" CRAVADAS NA ESTRUTURA INTERNA DO ASSENTO, PRODUZIDAS EM AÇO 1020 ESTAMPADO COM ROSCA LAMINADA DE ¼", POR PARAFUSOS PHILIPS TIPO PANELA E ARRUELAS DE PRESSÃO. BRAÇOS: BRAÇOS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE ALUMÍNIO DE¼", FIXADO POR BUCHAS DE ALUMÍNIO MONTADA COM SOLDA DE ALUMÍNIO POLIDO; POSSUI APOIA-BRAÇOS INJETADO EM POLIURETANO SEMIRÍGIDO, NA PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA DO BRAÇO. ACABAMENTO E PINTURA: DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA MIG EM TODOS OS LOCAIS ONDE HOUEVER SOLDA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS, QUE NÃO SÃO CROMADAS, DEVERÃO</p>			

Séq.	Un	Quantidade	Código	Especificação	Marca	Vlr. Unitário	Vlr. Total
				RECEBER PRÉ-TRATAMENTO EM 9 BANHOS SENDO 5 POR IMERSÃO E 4 POR MEIODE LAVAGEM: DESENGRAXE ALCALINO, DECAPAGEM ÁCIDA, REFINADOR DE SAIS DE TITÂNIO,FOSFATIZAÇÃO, PASSIVAÇÃO E SECAGEM, SENDO A ÚLTIMA COM ÁGUA DEIONIZADA SEGUIDO DE SECAGEM, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS, EXCETO AS CROMADAS, DEVERÃO RECEBER PINTURA EPÓXI-PÓ, FIXADA POR MEIO DE CARGA ELÉTRICA OPOSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMPERATURA, NA COR PRETA ACABAMENTO FOSCO; AS PEÇAS METÁLICAS QUE SERÃO CROMADAS DEVERÃO UTILIZAR O PROCESSO PORIMERSÃO PELO TEMPO MÍNIMO DE 20 MINUTOS.			

Carimbo Padronizado	Validade da Proposta (no mínimo em 60 dias) ____ / ____ / ____	Total Geral R\$ _____ _____
	Prazo para Entrega ____ / ____ / ____	

Observações

Declaramos para todos os efeitos legais que, ao apresentar esta proposta, com os preços e prazos acima indicados, estamos de pleno acordo com as condições gerais e especiais estabelecidas para esta licitação, as quais nos submetemos incondicional e integralmente.

Declaramos também que até a presente data inexistem fatos impeditivos a participação desta empresa ao presente certame licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

Assinatura: _____ **Data:** ____ / ____ / ____